

ITBO940490

Patent number: ITBO940490
Publication date: 1996-05-09
Inventor: RAPPARINI GINO
Applicant: ICA SPA SOC (IT)
Classification:
- international: B65D;
- european:
Application number: IT1994BO00490 19941109
Priority number(s): IT1994BO00490 19941109

Also published as:

IT1274100 (B1)

[Report a data error here](#)

Abstract not available for ITBO940490

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide**BEST AVAILABLE COPY**



MINISTERO DELL'INDUSTRIA DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

D.G.P.I - UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

N. 01274100

Il presente brevetto viene concesso per l'invenzione oggetto della domanda sotto specificata:

num. domanda	anno	U.P.I.C.A.	data pres. domanda	classifica
000490	94	BOLOGNA	09 11 1994	B65D

TITOLARE SOCIETA' ICA SPA
A BOLOGNA

RAPPR. TE TROMBETTI GIOIA C/O TROMBETTI

INDIRIZZO VIA PORTAZZA, 8
40100 BOLOGNA

TITOLO SACCHETTO FLESSIBILE DI MATERIALI
TERMOSALDABILI CON SPIGOLI IRRIGIDITI

INVENTORE RAPPARINI GINO

Roma, 15 LUGLIO 1997

IL DIRETTORE DELLA DIV. IV
ATTILIO RONCACCI

AL MINISTERO DELL'INDUSTRIA DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO
UFFICIO CENTRALE BREVETTI - ROMA

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO

MODULO A



A. RICHIEDENTE (I)

1) Denominazione Società ICA Spa SP
Residenza Bologna codice 03452680378
2) Denominazione _____
Residenza _____ codice _____

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.C.B.

cognome nome Avv. Trombetti Gioia cod. fiscale _____
denominazione studio di appartenenza Studio legale avv. Gioia Trombetti
via Portazza n. 8/7/1 città Bologna cap 40139 (prov) BO

C. DOMICILIO ELETTIVO DESTINATARIO

via _____ n. _____ città _____ cap _____ (prov) _____

D. TITOLO

classe proposta (sez/cl/sci) _____

gruppo/sottogruppo _____

Sacchetto flessibile di materiali termosaldabili con spigoli irri-
giditi.

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO: SI ☐ NO ☒

SE ISTANZA: DATA _____ N° PROTOCOLLO _____

E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

cognome nome

1) Rapparini Gino 3) _____
2) _____ 4) _____

F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione

tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato
S/R

1) _____
2) _____

SCIoglimento RISERVE

Data

N° Protocollo

G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA CULTURE DI MICROORGANISMI, denominazione

H. ANNOTAZIONI SPECIALI

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1) 1 PROV n. pag. 05 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)
Doc. 2) 1 PROV n. tav. 12 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)
Doc. 3) 1 RIS lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale
Doc. 4) 1 RIS designazione inventore
Doc. 5) 1 RIS documenti di priorità con traduzione in italiano
Doc. 6) 1 RIS autorizzazione o atto di cessione
Doc. 7) 1 nominativo completo del richiedente

SCIoglimento RISERVE

Data

N° Protocollo

8) attestati di versamento, totale lire trecentosessantacinquemila// obbligatorio

9) marche da bollo per attestato di brevetto di lire _____ obbligatorio

COMPILATO IL 08/11/1994 FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE (I) Avv. Gioia Trombetti mandatario

CONTINUA SI/NO NO

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO SI

UFFICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI BOLOGNA codice 37

VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA BO94A 000490 Reg.A

L'anno millenovecento NOVANTAQUATTRO, il giorno NOVE, del mese di NOVEMBRE

Il(i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato o me sottoscritto la presente domanda di brevetto per invenzione industriale, depositando 00 fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopraindicato.

I. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE NESSUNA

IL DEPOSITANTE

io trombetti



L'UFFICIALE ROGANTE

Balteshew

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE

NUMERO DOMANDA B094A 000490

REG. B

DATA DI DEPOSITO 09/11/1994NUMERO BREVETTO DATA DI RILASCIO 11/11/1994

D. TITOLO

Sacchetto flessibile di materiali termosaldabili con spigoli irrigiditi.

L. RIASSUNTO

Sacchetto flessibile di materiali termosaldabili caratterizzato dal fatto di presentare delle nervature di irrigidimento ottenute, durante il processo di confezionamento, termosaldando uno contro l'altro tratti di parete interna adiacenti in corrispondenza dei quattro angoli del sacchetto, il quale presenta così un aspetto estetico geometricamente più definito e la struttura portante rafforzata.

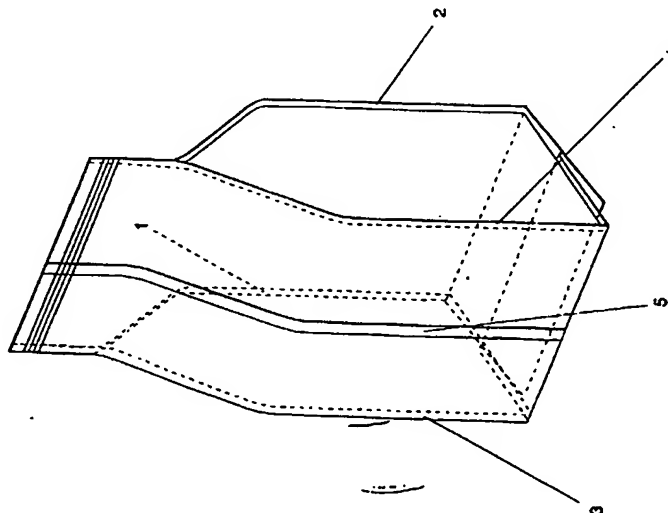
avv. Gioia Trombetti - mandatario

M. DISEGNO



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIE,
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

FIG. 1



B094A 000490

2

DESCRIZIONE annessa alla domanda di brevetto per invenzione industriale avente per titolo "**SACCHETTO FLESSIBILE DI MATERIALI TERMOSALDABILI CON SPIGOLI IRRIGIDITI**" depositato all' UPICA di Bologna a nome della societa' ICA s.p.a. il giorno novembre 1994 al numero **- 9 NOV. 1994**

Mandatario Avv. Gioia TROMBETTI, con studio in via Portazza 8, 40139 Bologna.

Inventore designato **RAPPARINI GINO**

CAMPO DELLA TECNICA

La presente invenzione si riferisce al campo del confezionamento di materiali sfusi, in particolare ai sacchetti flessibili di materiali termosaldabili, generalmente ricompresi nella classificazione internazionale B 65d.

STATO DELLA TECNICA

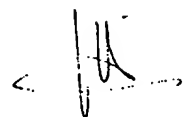
Sono noti diversi tipi di sacchetti formati con materiali flessibili termosaldabili la cui struttura quadrangolare presenta un aspetto floscio con i quattro angoli delle pareti verticali arrotondati cioe' privi di spigoli.

Il problema da risolvere e' quello di realizzare con materiale flessibile un sacchetto con quattro angoli a spigoli irrigiditi che presenti un aspetto estetico geometricamente piu' definito e la struttura portante rinforzata.

DESCRIZIONE

L'invenzione viene chiarita con riferimento alle figure dei disegni allegati a titolo di esempio non limitativo.

La figura 1 e' una vista prospettica di un sacchetto flessibile di materiale termosaldabile presentante quattro spigoli irrigiditi e la striscia di sigillatura longitudinale in una zona centrale della parete del sacchetto.



La figura 2 e' una vista prospettica di un sacchetto flessibile di materiale termosaldabile presentante quattro spigoli irrigiditi e la striscia di sigillatura longitudinale in adiacenza ad uno degli spigoli irrigiditi del sacchetto.

La figura 3 e' una vista prospettica di un sacchetto flessibile di materiale termosaldabile presentante quattro spigoli irrigiditi e la striscia di sigillatura longitudinale che si identifica con uno degli spigoli irrigiditi del sacchetto.

La figura 4 e' una vista prospettica di un sacchetto flessibile di materiale termosaldabile presentante quattro spigoli irrigiditi senza la striscia di sigillatura longitudinale perche' ottenuto partendo da una manica tubolare di materiale flessibile.

La figura 5 e' una sezione trasversale della figura 1.

La figura 6 e' una sezione trasversale della figura 2.

La figura 7 e' una sezione trasversale della figura 3.

La figura 8 e' una sezione trasversale della figura 4.

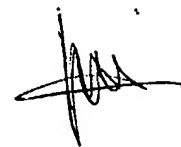
La figura 9 e' una vista prospettica del sacchetto della figura 1 con la pinna superiore ripiegata e compattata sulla parte superiore della confezione.

La figura 10 e' una vista prospettica del sacchetto della figura 2 con la pinna superiore ripiegata e compattata sulla parte superiore della confezione.

La figura 11 e' una vista prospettica del sacchetto della figura 3 con la pinna superiore ripiegata e compattata sulla parte superiore della confezione.

La figura 12 e' una vista prospettica del sacchetto della figura 4 con la pinna superiore ripiegata e compattata sulla parte superiore della confezione.

La figura 13 illustra con maggior dettaglio uno qualunque dei quattro angoli del sacchetto con lo spigolo irrigidito (1) (2) (3) e (4) ottenuto, durante il processo di



confezionamento, termosaldando uno contro l'altro i lati adiacenti della parete interna in corrispondenza degli angoli del sacchetto il quale presenta cosi' un aspetto estetico geometricamente piu' definito e la struttura portante rinforzata.

La figura 14 illustra in dettaglio uno spigolo della figura 3 in cui un lato dello spigolo irrigidito per termosaldatura e' la striscia di sigillatura longitudinale (6) .

La figura 15 illustra in dettaglio la striscia di termosigillatura (5) eseguita nella zona centrale di una parete del sacchetto.

La figura 16 illustra in dettaglio la striscia di termosigillatura (5') eseguita in adiacenza ad uno degli spigoli irrigiditi del sacchetto.

Nelle figure ogni singolo particolare e' cosi' contrassegnato.

(1),(2),(3) e (4) sono gli spigoli irrigiditi del sacchetto.

(5) e' la striscia di sigillatura longitudinale in una zona centrale della parete del sacchetto.

(5') e' striscia di sigillatura longitudinale adiacente ad uno spigolo del sacchetto.

(6) indica la striscia di sigillatura longitudinale che costituisce inoltre spigolo rinforzato del sacchetto.

L'evidenza delle figure chiarisce la semplicita' di realizzazione del sacchetto confezionato secondo la presente invenzione. La realizzazione pratica avviene durante il processo di confezionamento senza significative alterazioni tecnologiche all'impianto esistente.

Rientreranno pertanto nel principio della presente invenzione tutti quei sacchetti flessibili che presentano delle nervature di irrigidimento ottenute durante il processo di confezionamento termosaldando una contro l'altra delle zone di parete interna in



corrispondenza degli angoli del sacchetto, secondo le caratteristiche descritte, illustrate ed in seguito rivendicate.

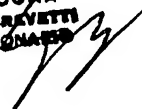
RIVENDICAZIONI

- 1) Sacchetto flessibile di materiali termosaldabili con spigoli irrigiditi **CARATTERIZZATO DAL FATTO** di presentare delle nervature di irrigidimento, ottenute durante il processo di confezionamento, termosaldando uno contro l'altro tratti di parete interna adiacenti in corrispondenza dei quattro angoli del sacchetto, il quale presenta cosi' un aspetto estetico geometricamente piu' definito e la struttura portante rinforzata .
- 2) Sacchetto flessibile di materiali termosaldabili con spigoli irrigiditi , come alla rivendicazione 1), **CARATTERIZZATO DAL FATTO CHE** il sacchetto viene fabbricato partendo da un unico nastro o da una manica tubolare di materiale flessibile termosaldabile.
- 3) Sacchetto flessibile di materiali termosaldabili con spigoli irrigiditi, come alle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che il sacchetto presenta la striscia di sigillatura longitudinale (5) in corrispondenza di una zona centrale di una parete.
- 4) Sacchetto flessibile di materiali termosaldabili con spigoli irrigiditi, come alle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che la striscia di sigillatura longitudinale e' realizzata in adiacenza ad uno degli spigoli irrigiditi del sacchetto.
- 5) Sacchetto flessibile di materiali termosaldabili con spigoli irrigiditi, come alle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che un lato dello spigolo irrigidito per termosaldatura e' la striscia di sigillatura longitudinale (6).

Il Mandatario Avvocato Gioia TROMBETTI

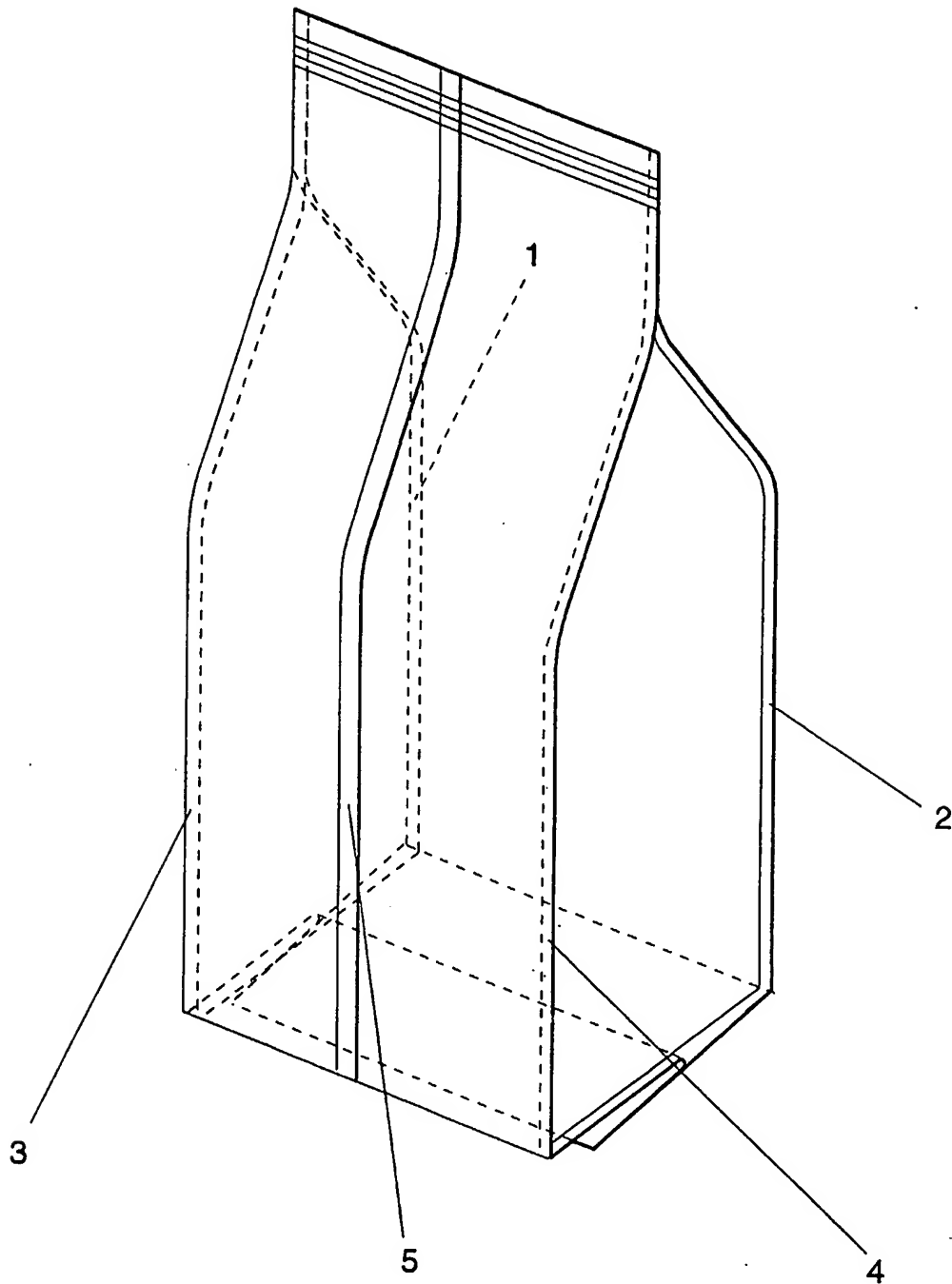


UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO



B094A 000490

FIG. 1



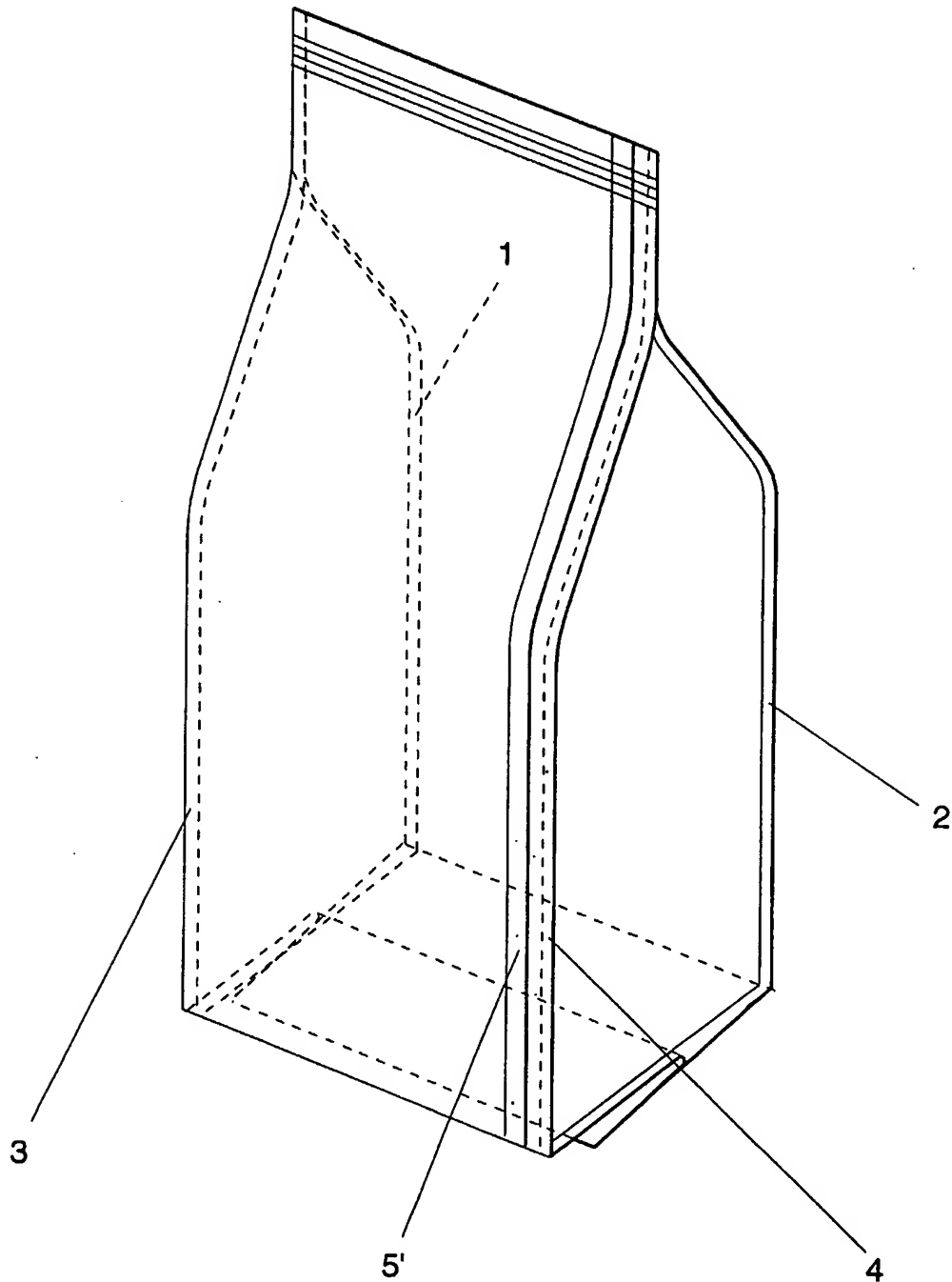
UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

B094A 000490

FIG. 2

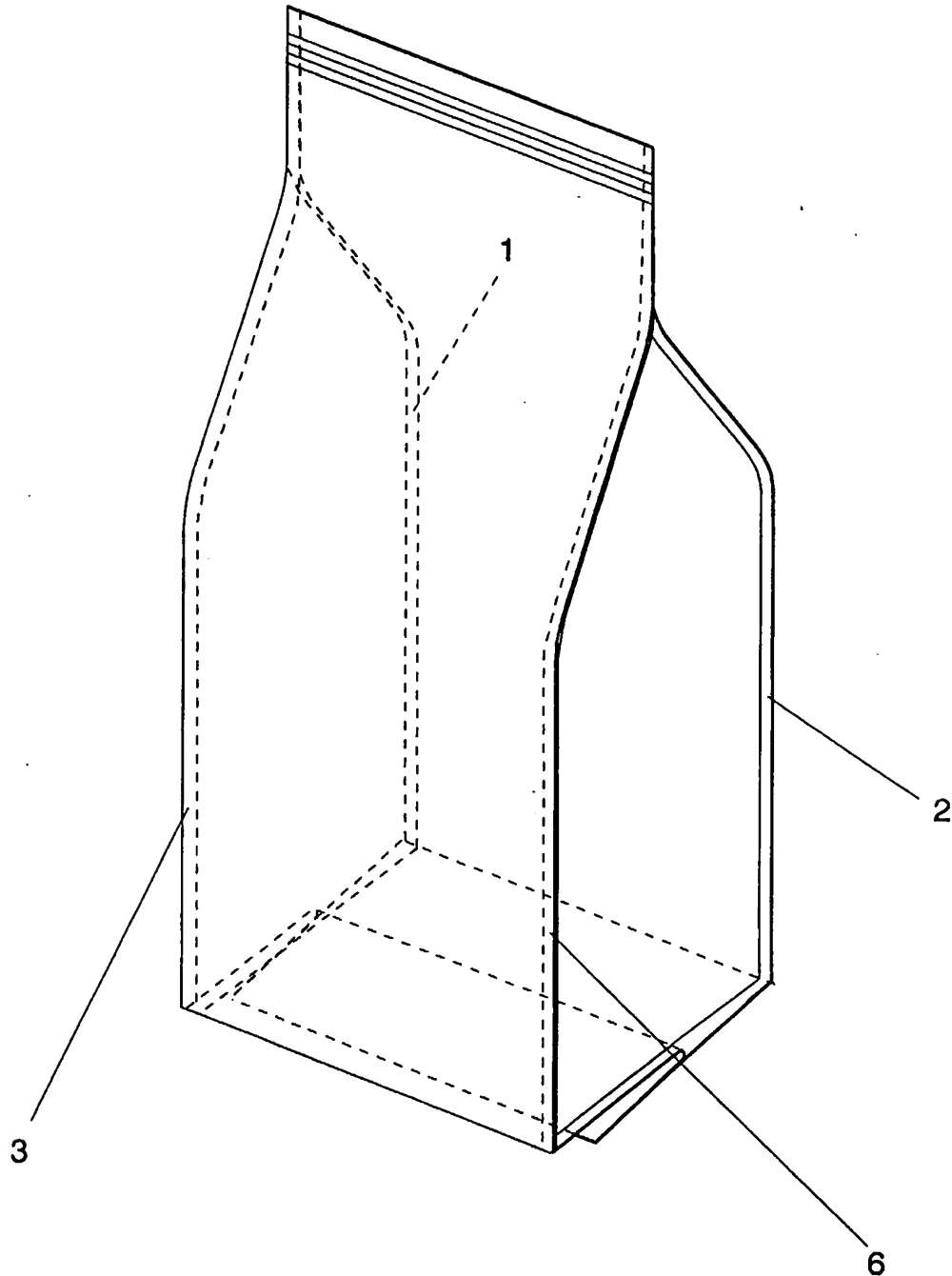


UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO SEGRETERIA
IL FUNZIONARIO

[Handwritten signature]

B094A 000490

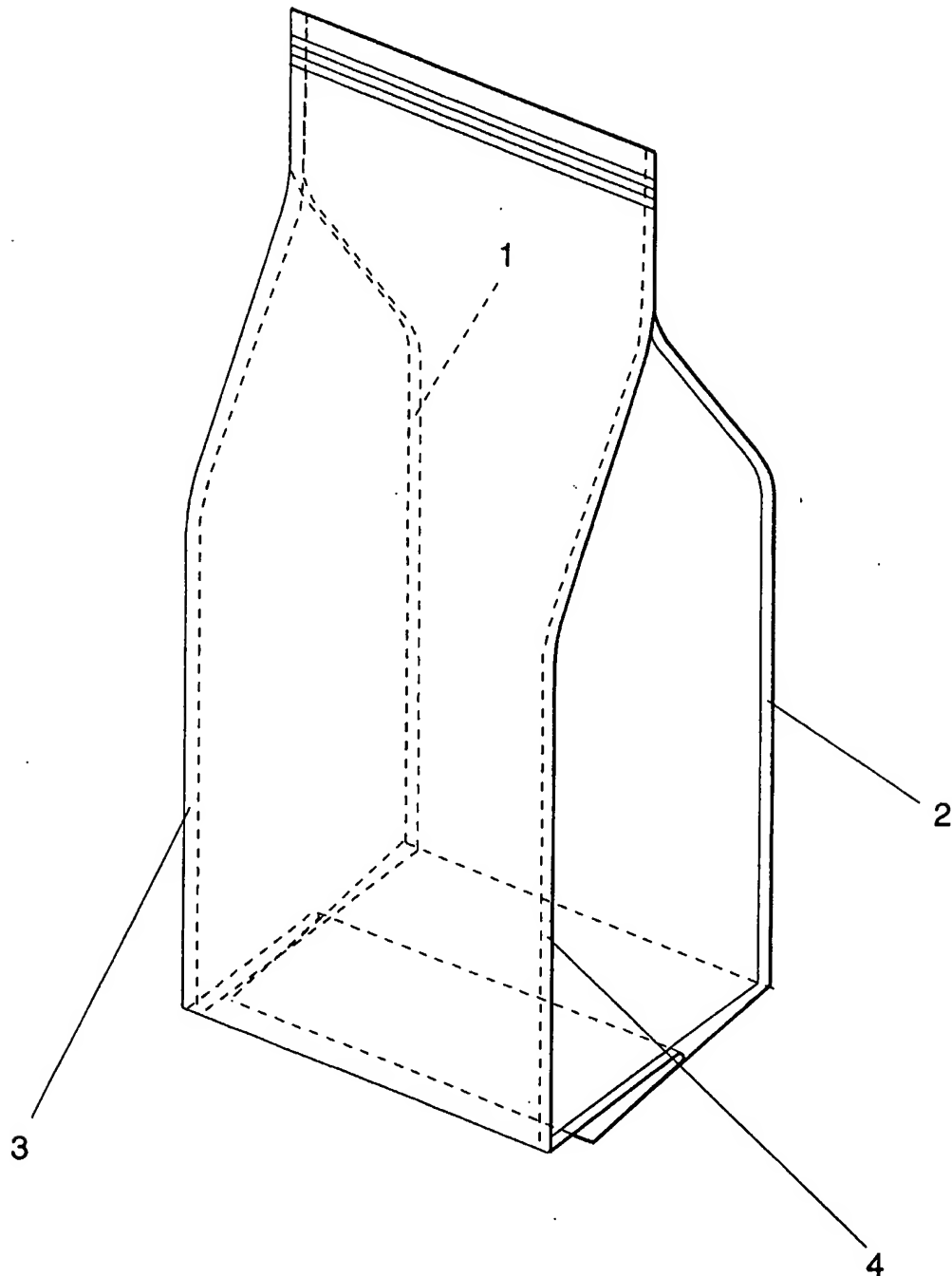
FIG. 3



[Handwritten signature]

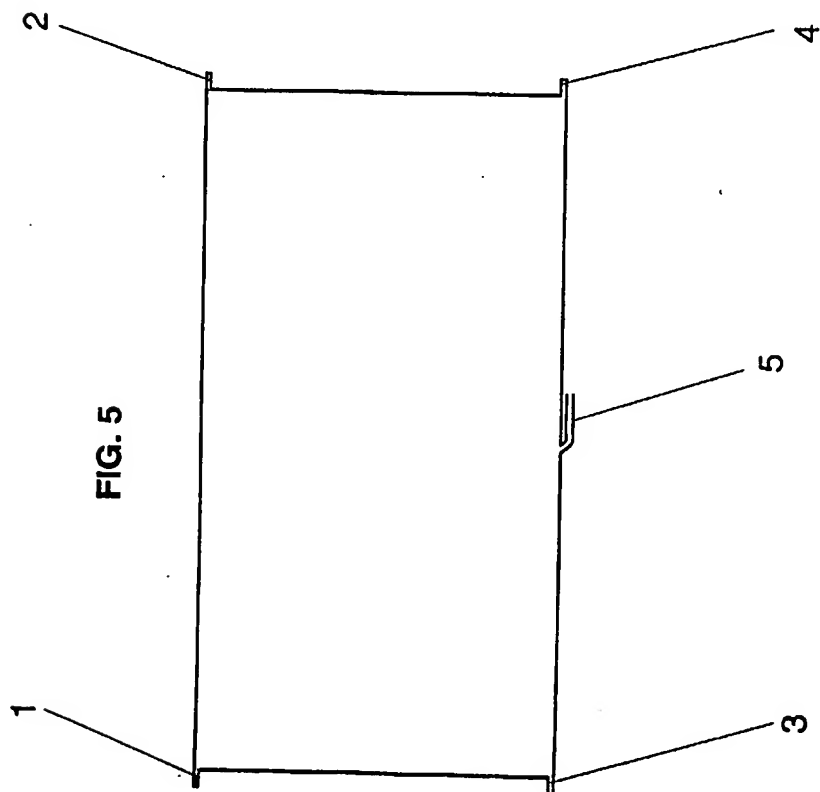
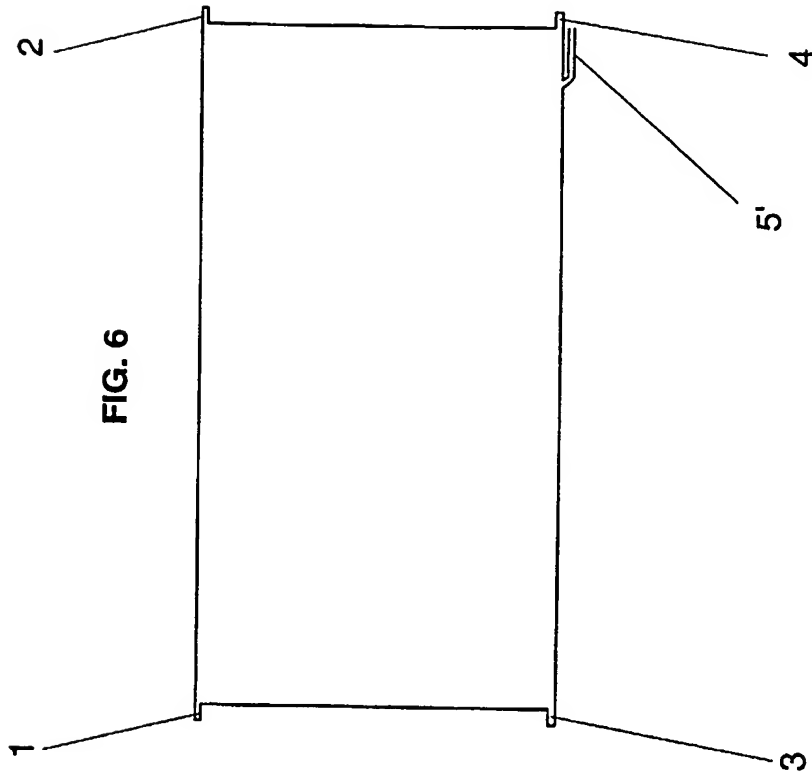
B094A 000490

FIG. 4



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

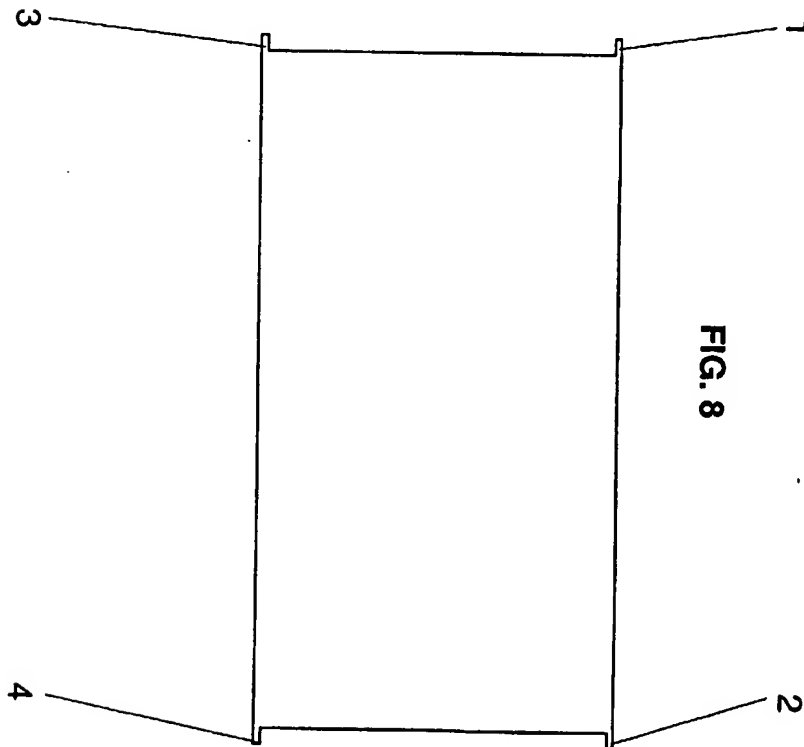
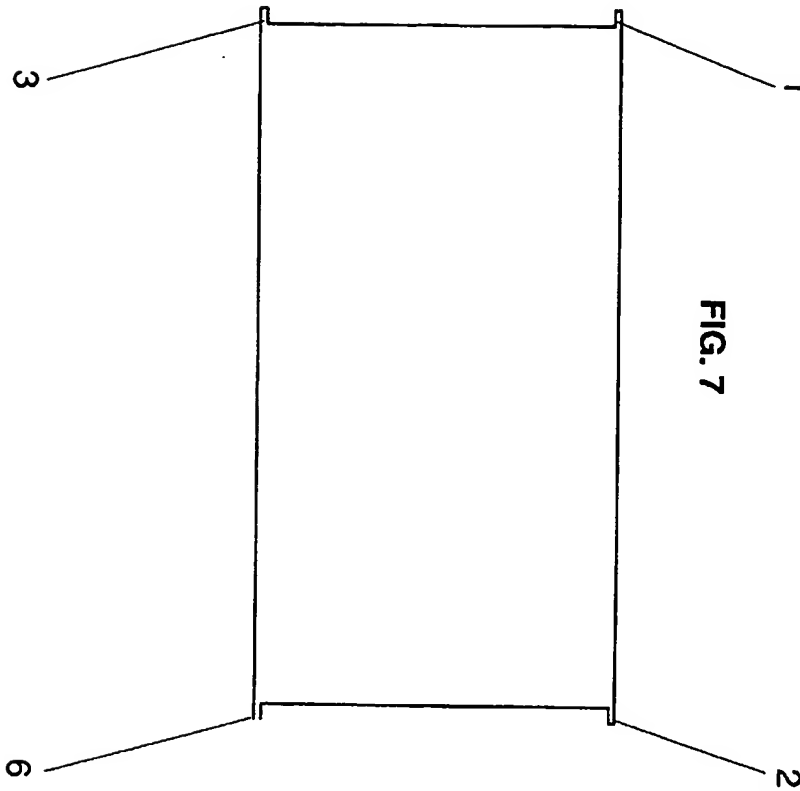
[Handwritten signature]



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

[Handwritten signature]

B094A 000490

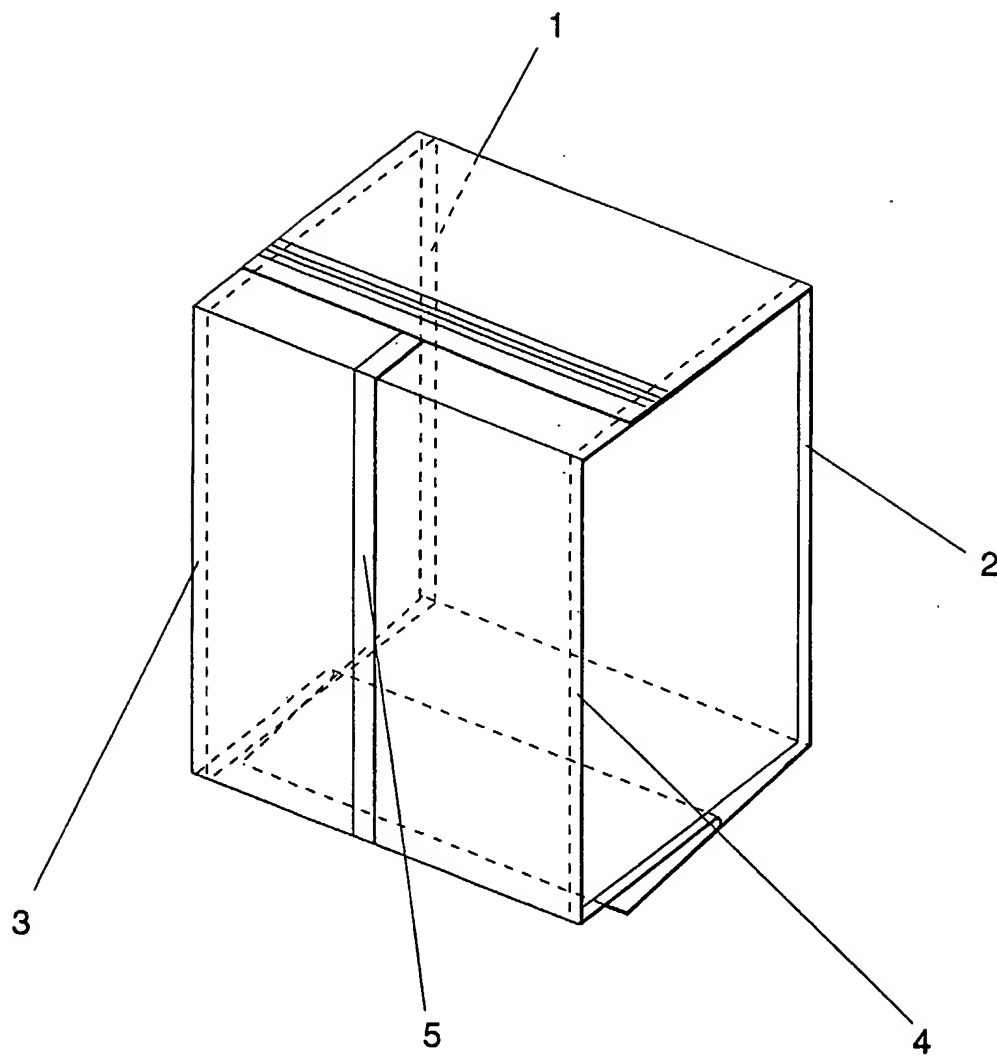


UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

[Handwritten signature]

B094A 000490

FIG. 9

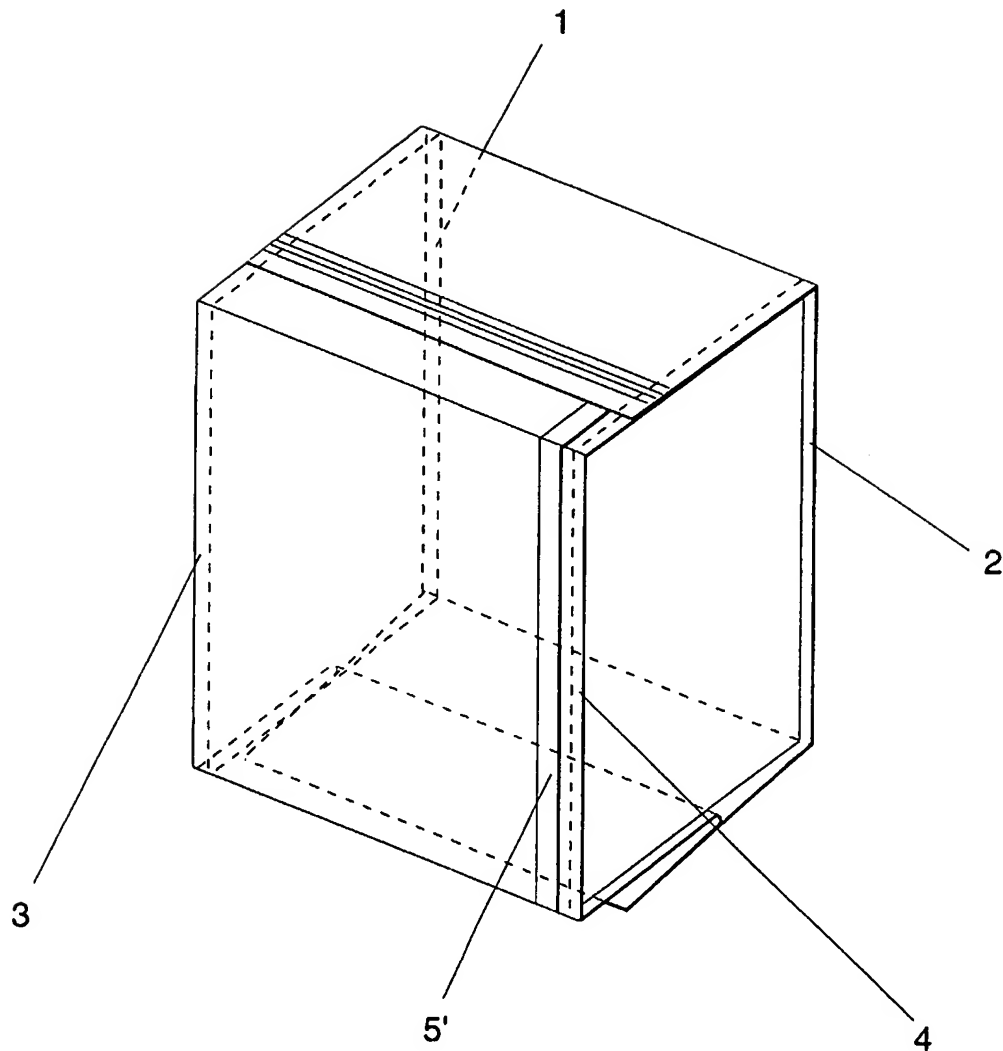


UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

[Handwritten signature]

B094A 000490

FIG. 10

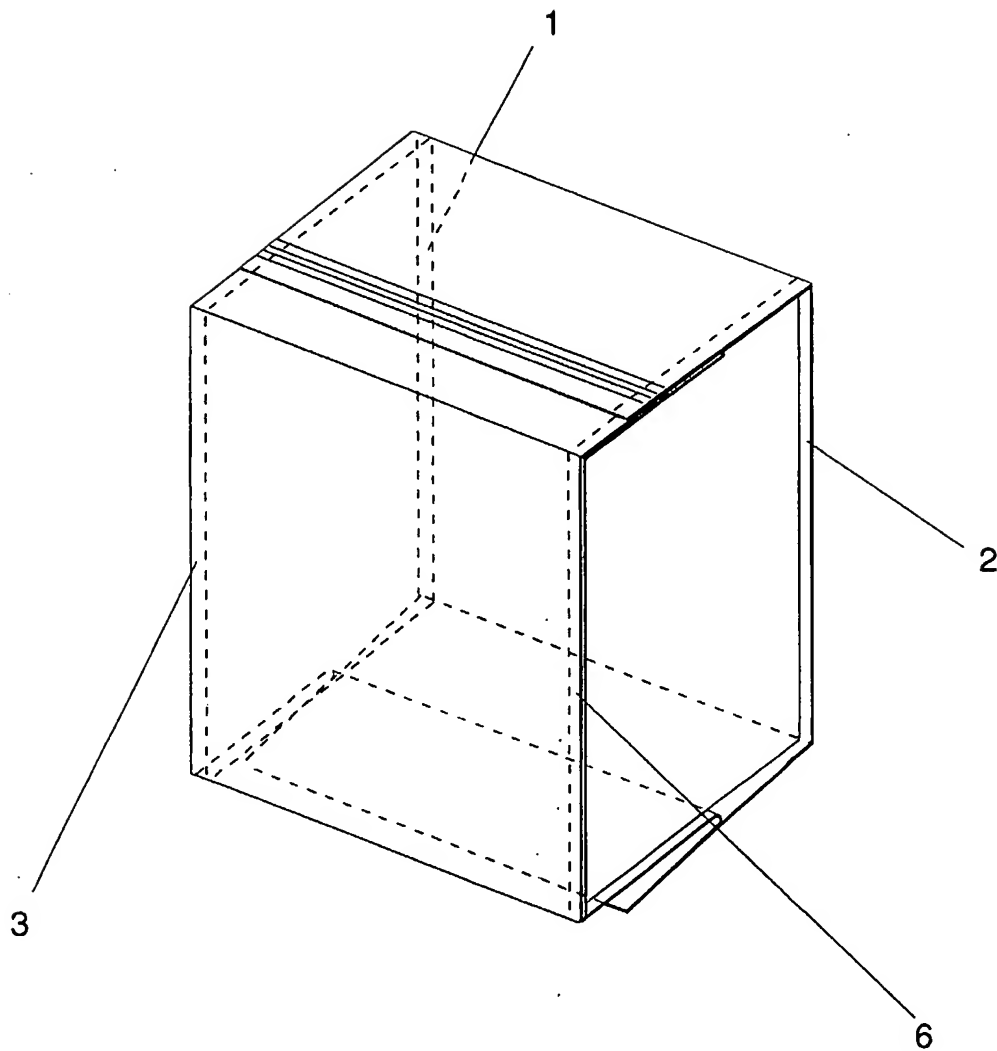


UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

A handwritten signature in black ink, located to the right of the official stamp.

B094A 000490

FIG. 11

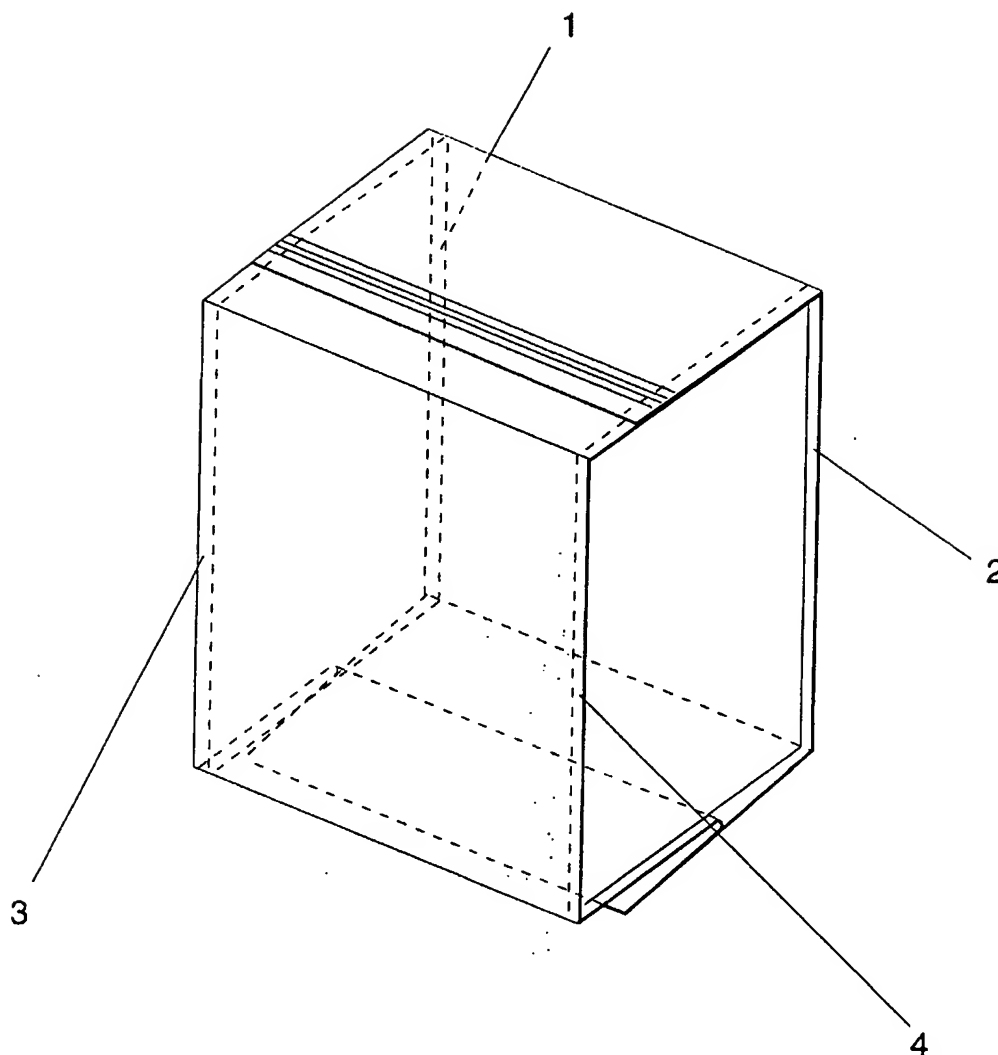


UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
AL FUNZIONARIO

[Handwritten signature]

B094A 000490

FIG. 12



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO SEGRETERIA
IL FUNZIONARIO

[Handwritten signature]

B094A 000490

FIG. 13

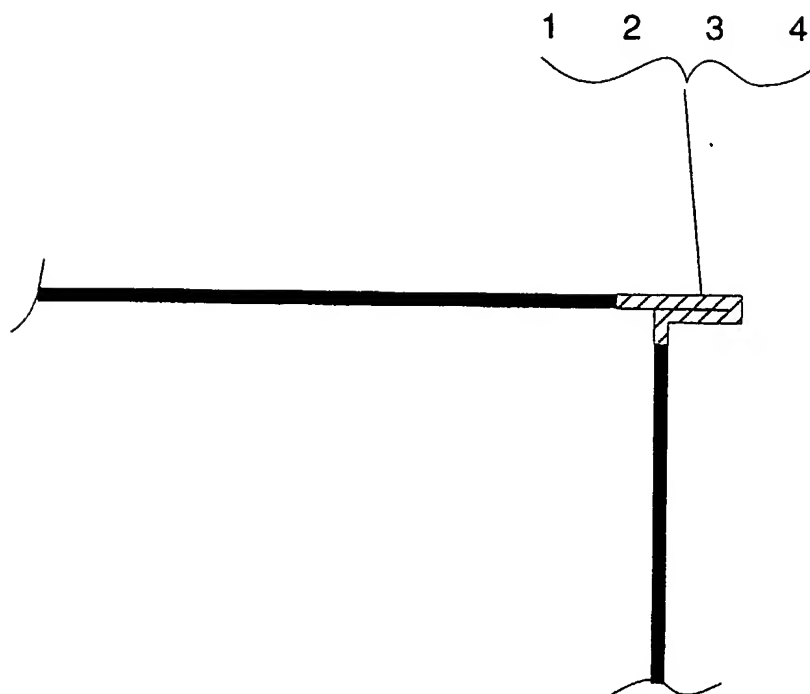
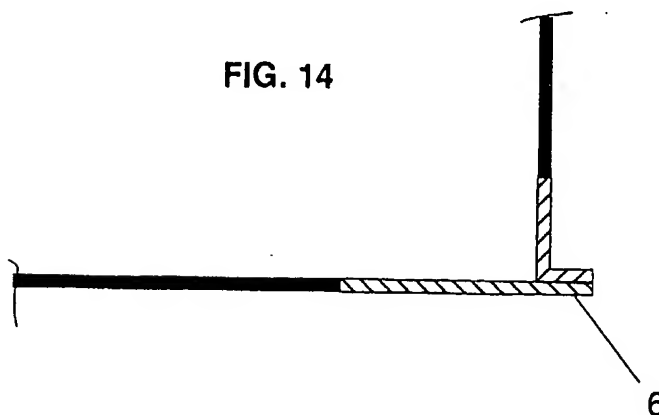


FIG. 14



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

[Handwritten signature]

B094A 000490

FIG. 15

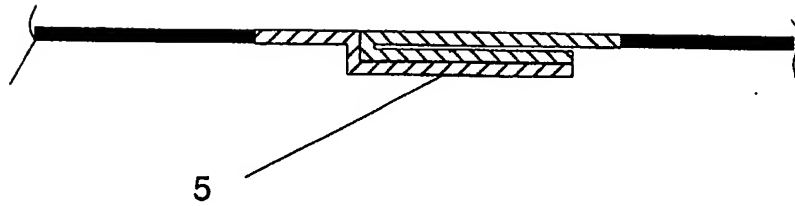
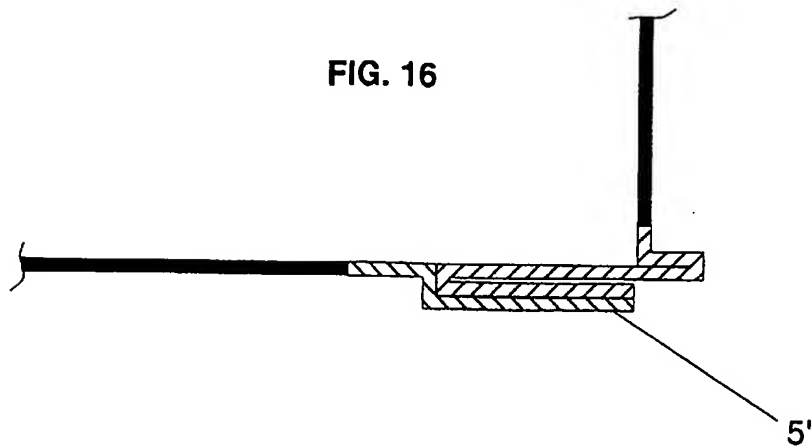


FIG. 16



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☐ **FADED TEXT OR DRAWING**

☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.